



Foro Negocios de Seguridad

La comunidad virtual más grande del sector

A través de activa participación, los usuarios del Foro Negocios de Seguridad comparten día a día conocimientos en pos de la superación de inconvenientes relacionados con la implementación o provisión de equipos y sistemas de seguridad electrónica, lo cual contribuye a su propio crecimiento como profesionales. A continuación, ofrecemos un compendio de algunos de los temas tratados, con la consulta que motivó el debate y las respuestas dadas por los participantes.

CONFIGURACIÓN DSC 1404

Jacobo A. Skenasi

Buenas tardes, consulto sobre un problema que tengo con un Panel DSC 1404: al duplicar zonas (DIR 013 Opción 7 ENCENDIDO), ya no toma en consideración si en la opción 1 y 2 se puso un dato en particular. Si es así, ¿qué valor de resistencia va en la zona baja (1 a 4) y qué valor de resistencia en la zona alta (5 a 8)? ¿Por qué me genera fallo de zona si el cableado y el sensor están bien? También me genera falla de tamper algunas veces. aguardo sus respuestas.

RE: Juan Carlos Carballido

Efectivamente, si se enciende la opción de duplicación de zona (opción 7 del paso de programación 13), las opciones 1 y 2 del mismo paso de programación son ignoradas por el panel.

Si marca falla o violación de tamper, puede ser que no estén correctamente cableadas las zonas. Con la duplicación habilitada, las zonas se cablea como indico a continuación:

Zona 1 y 5 (al igual que zonas 2 y 6, 3 y 7, 4 y 8) se cablean en serie, para la zona

baja (Z1 por ejemplo) se utilizan resistencias de 1500 ohms y 5600 ohms mientras que para la zona alta (Z5 en este ejemplo), se utilizan resistencias de 1500 ohms y 2400 ohms.

La resistencia de 1500, tanto de la zona baja como de la zona alta, va en serie con el tamper del detector. Si se trata de un detector sin tamper, las resistencias deben colocarse en serie con cada zona.

La resistencia de 5600 ohms va en paralelo al contacto de la zona baja (Z1, Z2, Z3, Z4) y este conjunto en serie con

el circuito de la zona duplicada.

La resistencia de 3400 ohms va en paralelo al contacto de la zona alta (Z5, Z6, Z7, Z8) y este conjunto en serie con el circuito de la zona duplicada.

Tenga presente que si se produce una violación de tamper o si se corta el circuito serie, el panel indicará violación o sabotaje, pero no podrá identificar en cuál de los dos detectores se produjo el sabotaje.

Cabe tener presente también que si utiliza doblado de zonas, esto le impide utilizar las zonas de teclado. ■

RESETEADO DE PC585

Pablo Labrune

Tengo una central PC585 con cuatro PIR y sin monitorear que no toma el código de activación. Hice un reset al sistema (puente en PGM1 y Z1) y empecé de cero, programé todos los parámetros y cuando quise activarla, me encontré con que no se arma. El panel emite cuatro beeps cortos. Con *2 me indica Led 1 encendido y si entro al submenú, me indica Led 3 encendido: impresora conectada a PC5400 que ha fallado o fuera de línea.

Volví a resetear y cargué nuevamente todos los parámetros y sigue sin armar. Me queda fijo el Led de sistema ¿A alguien le ocurrió o tiene alguna idea?

RE: Juan Carlos Carballido

Estimado Pablo, le recomiendo lo siguiente:

- Verifique que el "cierre del instalador" esté deshabilitado, pues de lo contrario el reset por hard no funciona.
- Luego de hacer el reset por hard, haga un nuevo reset por soft y enrole todos los dispositivos conectados al bus de datos. Para realizar un reset por soft seguir los siguientes pasos:
 1. Entre al modo de Programación del Instalador.
 2. Entre a la sección de programación [999]
 3. Entre el Código del Instalador
 4. Vuelva a entrar la sección de progra-

mación [999]

El control tomará unos pocos segundos para realizar la programación de fabricación. Cuando el teclado está operacional de nuevo, la programación de fabricación está completa.

Para inhabilitar el cierre del instalador, hay que seguir los siguientes pasos:

1. Entre al modo de Programación del Instalador.
2. Entre la sección de programación [991].
3. Entre el Código del Instalador
4. Vuelva a entrar la sección de programación [991].

RE: Fernando López

Pablo, las veces que me ocurrió algo

parecido, tuve que reprogramar la memoria. No lo vas a poder solucionar con ninguna forma de reset. Probá entrar a la programación y fijarte en la sección 007 que es lo que hay o sobrescribí el





código 1234. Por ahí, así podés usarla, pero la falla de la impresora no creo que la elimines tan fácilmente. Es como que el programa cargado en la memoria tuvo una falla y hay que recargarlo.

RE: Iván Micheli

Pablo, te envió algunas sugerencias: para inhabilitar el cierre del instalador es *8 (código de instalador) 991 (código de instalador) 991 #.

Para resetear a los valores de fábrica es *8 (código de instalador) 999 (código de instalador) 999 #.

Por último lo que te debe estar faltando es reajustar la supervisión de módulos: *8 (código de instalador) 902 #.

Espero haber sido de utilidad y, en todo caso, siempre te queda la opción de consultar con algún importador o representante de la marca. ■



¿BLINDAJE O SEMIBLINDAJE?

Rubén Reynoso

Tengo que hacer un semiblandaje de un portón, ya que recibió 4 disparos que le atravesaron el portón y 2 puertas de la cocina y patio (calibre 38). Una de las ideas es colocarle un chapón trasero estampado de 1/8 de espesor. Me lo encargó a mí, ya que le reformé y automaticé el portón, por lo que tengo que balancear el peso que le agregue.

Consulta: ¿este espesor y chapa resiste el impacto calibre 38 u otro similar? Desconozco el tema y me serían de gran ayuda sus opiniones.

RE: Oscar Hernando Forero

Estimado Rubén, hace 22 años comencé en el campo de la seguridad como ingeniero de proyectos a cargo del diseño de blindajes, tanto para vehículos como arquitectónico, para la firma General Security en mi país.

Mi primer proyecto fue el edificio centro internacional de la esmeralda en Bogotá y el segundo, los vehículos de Thomas de la Rué, una firma transportadora de valores también en Bogotá. En esa época usábamos aluminio balística y un producto polimérico para reducir peso en los camiones Dodge de 1,5 toneladas de los años 90.

En la actualidad, hay muchos y mejores materiales de uso común en Colombia. Un par de empresas blindadoras que asesoro usan kevlar, dineema, spectra,

polímeros de alta densidad, aceros con fibras, aluminio balístico como aluminio de titanio y aluminio cerámico, entre otros, todos con buenos resultados.

RE: Rubén Calanni

Rubén, debes tener en cuenta que no solo importa el calibre, sino también el tipo de proyectil. Un blindaje RB1, por ejemplo, frena un proyectil 38, pero no un proyectil 38 de mayor velocidad o puntas especiales, que sí lo frena RB2.

La norma MA 02 del RENAR, el organismo que regula la tenencia y portación de armas y sus implicancias, especifica velocidades y tipos de proyectiles para cada nivel de blindaje. El peso adicionado al portón con un acero balístico es bastante grande, para RB2 ronda los 20 kilos/m².

Fijate si eso es manejable. ■