

Reingeniería en la producción de cámaras megapíxel

La nueva tecnología de Videotronic para el ensamblado de sus módulos, que luego serán parte de las cámaras megapíxel de la compañía, reduce costos y acorta tiempos de producción y mejora notablemente el rendimiento del producto.

La empresa alemana Videotronic Security GmbH, proveedora mundial de soluciones IP para el segmento de la videovigilancia, anunció el desarrollo de equipos destinados a la reingeniería de procesos de fabricación. Estos modernos dispositivos utilizan la última tecnología para la producción automática de módulos sensores de cámaras megapíxel y fueron trasladados desde su centro tecnológico de Leipzig, Alemania, para ser instalados en la actual planta localizada en el distrito de Nanshan, Shenzhen, China.

La nueva área de producción, con una superficie de 1.900 metros cuadrados, es dos veces más grande que el edificio anterior; comenzó a operar el 1° de marzo de 2016 y está previsto que se vaya expandiendo, en la medida en que la nueva planta crezca, hasta llegar a los 6.000 metros cuadrados de superficie operativa. Con esta importante actualización en infraestructura, Videotronic estará en capacidad de mejorar su servicio en ingeniería y sus sistemas de suministro, reduciendo los tiempos y aumentando la capacidad de producción, lo cual le permitirá manejar volúmenes mayores.

Entre otras instalaciones específicas, la compañía cuenta con salas destinadas al ensamble de la lente y posterior enfoque automático "Este desarrollo tecnológico para la fabricación de módulos sensores en unidades selladas (Co-Seal Module) es clave para una empresa en movimiento que invierte estratégicamente en herramientas y equipamiento para producir sistemas de seguridad", expresaron las autoridades de la empresa en un comunicado oficial.

La nueva planta de producción de Videotronic es el resultado del esfuerzo por optimizar las actividades de manufactura, concentrándolas en una planta de alto desempeño para garantizar una



Salas destinadas al ensamble de la lente y posterior enfoque automático

mayor productividad, eficiencia y sustentabilidad. Adicionalmente, la nueva planta, diseñada de acuerdo con criterios de sustentabilidad ambiental ISO14001, asegurará un mejor ambiente de trabajo para todo el personal.

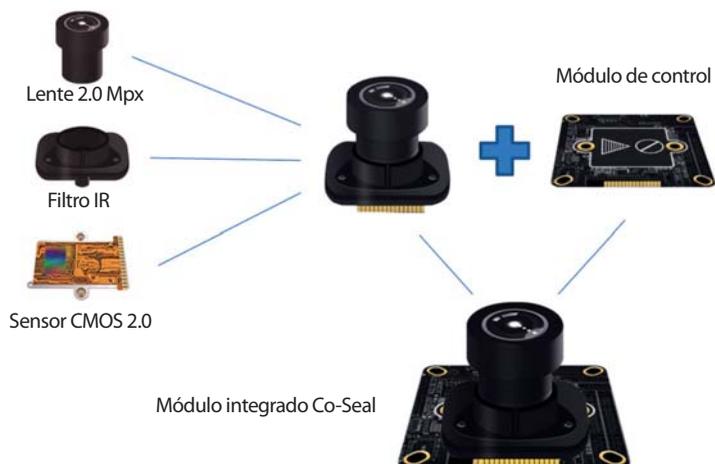
ENSAMBLADO DEL MÓDULO CO-SEAL

Tanto el sensor CMOS como el filtro IR y la lente HR son ensamblados juntos como un bloque. El módulo sensor de imagen está dividido en dos partes: el sensor propiamente dicho y la placa

de control principal. El sensor es posicionado de manera automática sobre la placa de control por medio de un dispositivo de ultra precisión, donde es finalmente sellado y ensamblado.

Entre los beneficios de esta nueva tecnología de producción se encuentran:

- Reducción de los costos de producción.
- Mejora de la calidad de imagen.
- Tiempos de producción mucho más cortos.
- Mejora del rendimiento y estabilidad del producto.



PROCESOS EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN



Posicionamiento de los conectores

Limpieza de componentes

Limpieza del sensor

Ensamblado de la lente

Pre calentamiento de la placa base

Aplicación máscara antisoldante

Test de vibración

Test post soldadura

Proceso de enfoque automático

Salida de línea de ensamblado

Envejecimiento en horno UV

Segundo test de vibración

Inspección final de imagen de video



Evita las zonas de desenfoque dentro de la profundidad de campo, controlando el ajuste fino de la lente de manera electrónica y automática.

